

085930V2 Extractor de calentadores

Contenido



Composicion:

- 1 - Maneral reversible.
- 2 - Portabrocas.
- 3 - Extractor.
- 4- Husillo extractor.
- 5- Tuerca extractor.
- 6 - Llave estrella 10mm para retirar la conexión.
- 7 - Llave allen 2, 2,5 y 3 mm.
- 8 - Broca bidiametral Ø5.5 y Ø7mm para M-8 para macho 12.
- 9 - Broca bidiametral Ø5.5 y Ø9mm para M-10 para macho 12.
- 10 - Guías de centrado para broca de Ø2,7 y Ø3,7
- 11- Soporte roscado
- 12 - Macho recto 1/4" 28h
- 13 - Macho M8x1
- 14 - Macho M10x1
- 15 - Dos adaptadores para extractor M-8 a 1/4" 28h
- 16- 6 vasos tuercas dañadas de 8, 6,5, 4,5, 3,5, 3,2 y 2,6mm
- 17- Fresa bidiametral de 4 y 7mm para el macho 18.
- 18- Macho helice UNF12-28
- 19- Macho helice M10x1.
- 20- Cepillo para limpiar.
- 21- Prolongador para fresa bidiametral nº17.
- 22- Prolongador para macho 1/4" nº12.
- 23- Adaptador para el extractor de M-8 a
- 24- Tuerca de presión de M-8
- 25- Tubo extractor
- 26- Brocas 2,55 larga. Ø 3,5 (dos brocas) y 4,45mm

Instrucciones

Antes de empezar:

Desmonte la culata antes de empezar el trabajo.

Si el trabajo debe realizarse "in situ", quite el inyector y conecte una vía de aire a presión con un adaptador adecuado (falso inyector) para garantizar que no entre ni viruta ni suciedad al cilindro.

Mantenga las herramientas en buen estado.

Lubrique las brocas y los machos cuando trabaje con ellos.

Lleve protección ocular adecuada, sobre todo cuando limpie las virutas.

Precauciones:

Protección ocular.

No utilice herramientas neumáticas con este producto.

Instrucciones:

1- Con el vaso de estrella E10 desmonte la conexión del calentador. A veces hay que dar un ligero golpe con un martillo.

2- Utilizando un maneral de 3/8" (no incluido) gire a derechas para romper la parte superior del calentador. Figura 2

Nota:

Cuando se rompe la parte superior del calentador puede romper también el electrodo interno. Si el electrodo no se rompe puede sacarse fácilmente usando las piezas 16 (turbas dañadas), en estos caso pase al punto 5. Si se rompe continúe con el paso 3.

3- Coloque la guía de centrado (10) sobre el calentador. Puede ser necesario golpearlo. Ver figuras 3 a,b,c,d,e.

4- Con la broca de 3.5mm (26) taladre por lo menos 15mm de profundidad en electrodo.

5- Monte la broca bidiametral en el portabrocas (2). M-8 o M-10 dependiendo del tamaño del calentador. Asegúrese de que el prisionero del portabrocas aprieta el plano de la broca, use la llave allen incluida (7). Monte el portabrocas en un taladro y taladre el calentador. La parte del extractor 3 se puede utilizar como guía. Ver figura 3.

También puede utilizar la fresa bidiametral 17 y el macho en hélice UNF12" 28.

Aviso:

La broca bidiametral taladrará el resto del electrodo y la parte roscada del calentador. Mantenga la broca vertical. Tenga mucho cuidado en no dañar las roscas de la culata. Taladre por lo menos 15mm para eliminar la rosca del calentador.

6- Con el macho M-8 (13) o M-10 (14) montado en el maneral (1) repase la rosca del calentador para no dejar ningún material. Recubra el macho con grasa para lubricar y hacer que las virutas se peguen a la grasa. Figura 4.

7- Con el macho de 1/4" (12) haga una rosca en el interior del calentador. Recúbralo con grasa antes de roscar. Rosque unos 15mm. Si usa el macho en UNF12" 28 se debe de usar la broca de Ø4,5 para taladrar la previa.

Extracción del calentador.

8- Rosque el adaptador (15 o el 23 dependiendo de la rosca elegida) al calentador.

9- Monte el husillo de fuerza del extractor (4) sobre el adaptador, basta con enroscarlo.

10- Monte la carcasa exterior (parte 3 o 25) sobre el husillo del extractor. Figura 5.

11- Utilice las tuercas con rodamiento (5 o 25) para tirar del husillo.

12- Sujetando la cabeza del husillo con una llave de 12 o 5mm, tire con una llave de 30 o 13mm sobre la tuerca para realizar la extracción.

Antes de montar un nuevo calentador limpie con mucho cuidado todas las partes manipuladas. Asegúrese de que no quede suciedad o virutas.

Guías, brocas y machos son materiales consumibles, se desafilan durante el trabajo y pueden romperse por exceso de fuerza o flexiones.



Es posible montar extractores más pequeños con las piezas 11 y 25 Cuerpos de extractor, la tuerca 24 y los husillos 23.



Para este montaje usar el macho, pequeño helicoidal 18 y la fresa bidiametral 17. Para alargar el agujero de 4,5 puede usar la broca de 4,5 número 26.

