



**Manual de  
perforadores de  
chapa redondos  
mecánicos  
con rodamiento**

Manual

Serie 55





# INDICE

1. Características técnicas	5
2. Tornillos	5
3. Perforadores de chapa redondos con rodamiento	5
4. Instrucciones de uso	7





## 1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Los perforadores mecánicos se componen de :

- Macho
- Hembra
- Tornillo
- Rodamiento

Los perforadores estándar pueden cortar hasta 2mm en chapas y 1.5mm en chapas de acero inoxidable.

## 2. TORNILLOS

Los perforadores mecánicos de la serie 55 utilizan tornillos de muy alta resistencia 140kg/mm<sup>2</sup>.

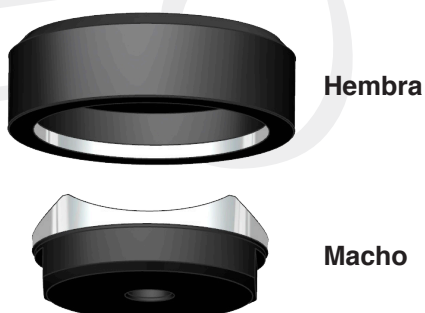
Asimismo, gracias al rodamiento que incluyen, el rendimiento del perforador aumenta en un 200%. Esto quiere decir que requiere la mitad de fuerza.

Medidas en tabla de despiece



## 3. PERFORADORES DE CHAPA REDONDOS

Existe una gama completa de perforadores de chapa redondos de Ø13mm a Ø115mm.



Hembra

Macho

Las piezas principales de los perforadores de chapa son el macho y la hembra.

En ambas piezas los cortes están rectificads (afilados) para facilitar el trabajo.

Referencia	mm	Tornillo	Peso	Macho	Hembra
55/13	12,5	M8 x 1,25 540108R	0,1	541301	541302
55/14	14		0,1	541401	541402
55/15	15		0,1	541501	541502
55/16	16		0,1	541601	541602
55/18	18		0,1	541801	541802
55/20	20	M10 x 1,25 540110R	0,1	542001	542002
55/21	21		0,1	542101	542102
55/22	22		0,1	542201	542202
55/23	23		0,2	542301	542302
55/24	24		0,2	542401	542402
55/25	25		0,2	542501	542502
55/26	26		0,2	542601	542602
55/27	27		0,2	542701	542702
55/28	28	M12 x 1,5 540112R	0,3	542801	542802
55/29	29		0,3	542901	542902
55/30	30		0,3	543001	543002
55/31	31		0,3	543101	543102
55/32	32		0,3	543201	543202
55/33	33		0,4	543301	543302
55/34	34		0,4	543401	543402
55/35	35		0,4	543501	543502
55/36	36		0,4	543601	543602
55/37	37		0,4	543701	543702
55/38	38		0,4	543801	543802
55/39	39		0,4	543901	543902

Referencia	mm	Tornillo	Peso	Macho	Hembra
55/40	40	M14 x 1,5 540114R	0,6	544001	544002
55/41	41		0,6	544101	544102
55/42	42		0,6	544201	544202
55/43	43		0,7	544301	544302
55/44	44		0,7	544401	544402
55/45	45		0,8	544501	544502
55/46	46		0,8	544601	544602
55/47	47		0,8	544701	544702
55/48	48		0,8	544701	544702
55/49	49		0,9	544901	544902
55/50	50		0,9	545001	545002
55/51	51		0,9	545101	545102
55/52	52	1	545201	545202	
55/55	55	M20 x 1,5 540120R	1,6	545501	545502
55/60	60		1,7	546001	546002
55/63	63		1,7	546301	546302
55/65	65		2,1	546501	546502
55/70	70		2,1	547001	547002
55/72	72		2,2	547201	547202
55/75	75		2,3	547501	547502
55/80	80		2,8	548001	548002
55/85	85		2,8	548501	548502
55/90	90		3,3	549001	549002
55/95	95		3,4	549501	549502
55/100	100		3,5	5410001	5410002
55/105	105		4,3	5410501	5410502
55/110	110	4,6	5411001	5411002	
55/115	115	4,7	5411501	5411502	

#### 4. INSTRUCCIONES DE USO

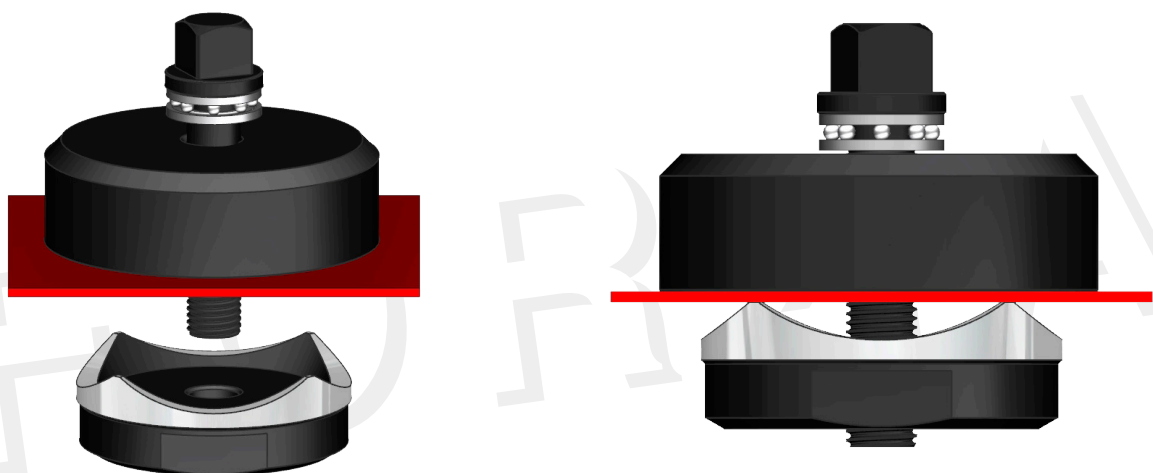
Haga un agujero en la chapa un poco más grande que el diámetro del tornillo del perforador.

Si es un tornillo de 10 haga un agujero de  $\text{Ø}11$ , si el tornillo es de 20 puede hacer el agujero previo de  $\text{Ø}12$  y luego agrandarlo con un perforador de  $\text{Ø}21$ .

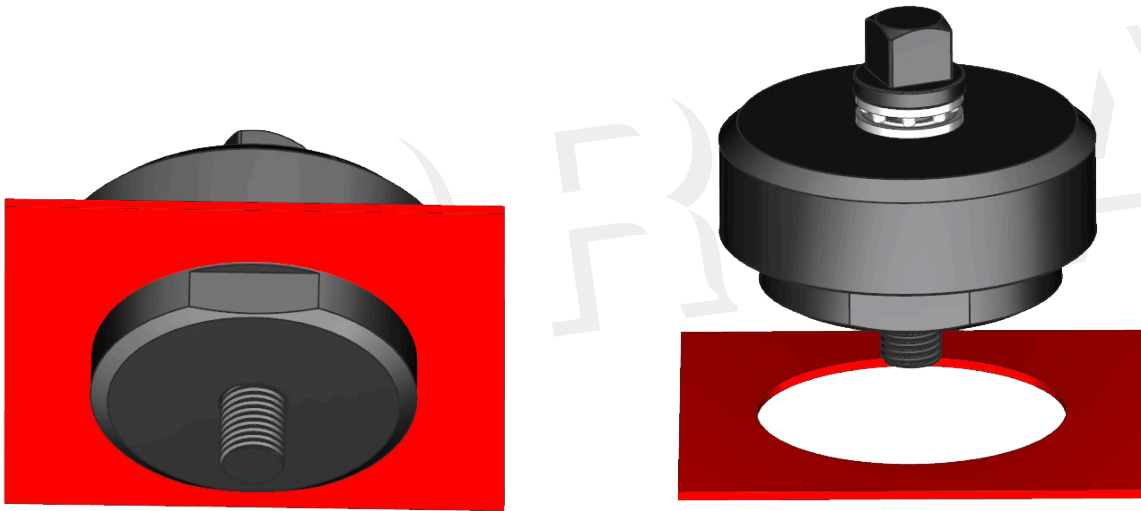


Si hace el agujero con una broca tenga cuidado de no dejar la rebamba como se ve en la figura anterior, si el agujero está muy justo y deja rebamba esta se introducirá en la rosca del tornillo. Al cortar no lo notará pero al intentar sacar el tornillo para soltar el perforador este se puede gripar.

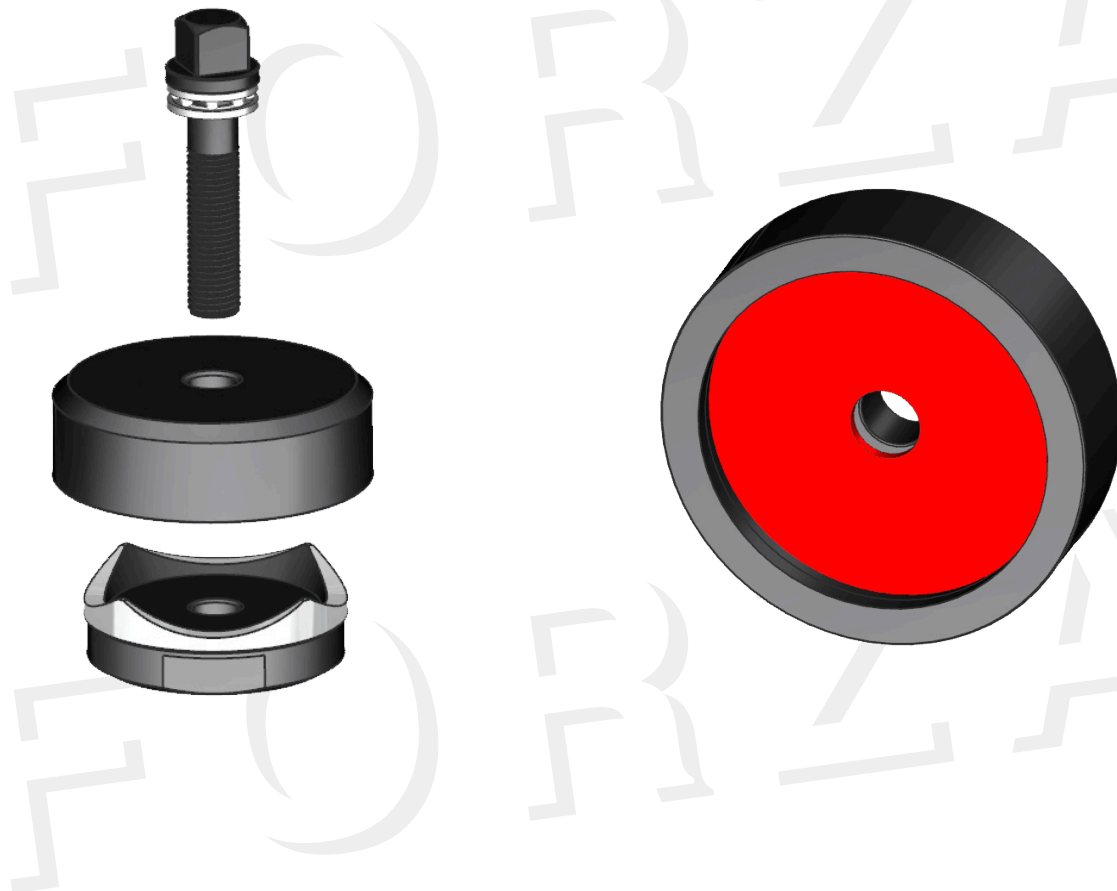
Coloque la chapa entre el macho y la hembra. Si el perforador y la chapa están bien engrasados el corte será mucho más fácil. Ajuste el tornillo con la mano hasta que el macho y la hembra toquen la chapa.



Gira el tornillo con una llave hasta que la superficie cortante del macho atraviese la chapa. Puede sacar el perforador completamente de la chapa cortada.



Desmonte el perforador desenroscando el tornillo (en este momento puede girar el tornillo si había rebarba). Elimine el recorte de chapa del interior de la hembra.









S.L. de Herramientas Especiales Forza

C/ San Miguel de Atxa, 24

01010 Vitoria

[www.forza.es](http://www.forza.es)

---