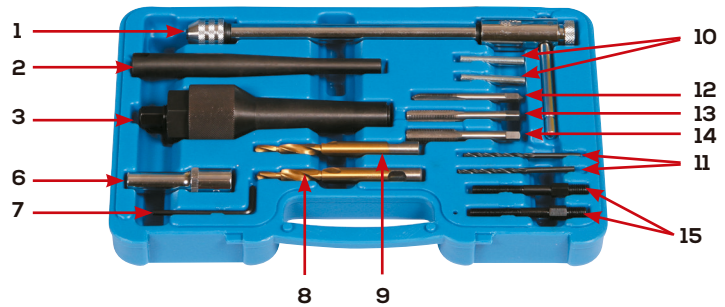


085930 Extractor de calentadores

Contenido



Composicion:

1 - Maneral reversible.

2 - Portabrocas

3 - Extractor

6 - Llave estrella 10mm para retira la conexión

7 - Llave allen 6mm

8 - Broca bidiametral Ø5.5 y Ø7mm para M-8

9 - Broca bidiametral Ø5.5 y Ø9mm para M-10

10 - Guias de centrado para broca de Ø3.40

12 - Macho 1/4" 28h

13 - Macho M8x1

14 - Macho M10x1

14 - Adaptadores para extractor M-8 a 1/4" 28h

Instrucciones

Antes de empezar:

Desmonte la cualta antes de empezar el trabajo.

Si el trabajo debe realizarse "in situ", quite el inyector y conecte una via de aire a presión con un adaptador adecuado (falso inyector) para garantizar que no entre ni viruta ni suciedad al cilindro.

Mantenga las herramientas en buen estado.

Lubrique las brocas y los machos cuando trabaje con ellos.

Lleve protección ocular adecuada, sobre todo cuando limpie las virutas.

Precauciones:

Proteccion ocular.

No utilice herramientas neumaticas con este producto.

Instrucciones:

1- Con el vaso de estrella E10 desmonte la conexión del calentador. A veces hay que dar un ligero golpe con un martillo.

2- Utilizando un maneral de 3/8" gire a derechas para romper la parte superior del calentador.

Nota:

Cuando se rompe la parte superior del calentador puede romper también el electrodo interno. Si el electrodo no se rompe puede sacarse facilmente, En estos caso pase al punto 5

3- Coloque la guia de centrado (10) sobre el calentador. Puede ser necesario golpearlo.

4- Con la broca de 3.5mm (11) taladre por lo menos 15mm de profundidad en electrodo.

5- Monte la broca bidiametral en el portabrocas (2). M-8 o M-10 dependiendo del tamaño del calentador. Asegurese de que el prisionero del portabrocas aprieta el plano de la broca. Monte el portabrocas en un taladro y el calentador.

Aviso:

La broca bidiametral taladrará el resto del electrodo y la parte roscada del calentador. Mantenga la broca vertical. tenga mucho cuidado en no dañar las roscas de la culata. Taladre por lo menos 15mm para eliminar la rosca del calentador.

6- Con el macho M-8 o M-10 montado en el maneral (1) repase la rosca del calentador para no dejar ningún material. Recubra el macho con grase para lubricar y hacer que las virutas se pegan a la grasa.

7- Con el macho de 1/4" haga una rosca en el interior del calentador. recubralo con grasa antes de roscar. Rosque unos 15mm.

Extracción del calentador.

8- Rosque el adaptador (15) al calentador.

9- Monte el extractor sobre el adaptador, basta con enroscarlo.

10- Sujentando la cabeza del husillo con una llave de 10mm, tire con una llave de 30mm sobre la tuerca para realizar la extracción.

Antes de montar un nuevo calentador limpie con mucho cuidado todas las partes manipuladas. Asegurese de que no que suciedad o virutas.

Guias, brocas y machos son materiales consumibles, se desafilan durante el trabajo y pueden romperse por exceso de fuerza o flexiones.