



**Manual de
perforadores de
chapa redondos
mecánicos
con rodamiento
sin rectificar**

Manual

Serie 55VAL



INDICE

1. Características técnicas	5
2. Tornillos	5
3. Perforadores de chapa redondos con rodamiento	5
4. Instrucciones de uso	7



1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Los perforadores mecánicos se componen de :

- Macho
- Hembra
- Tornillo
- Rodamiento

Los perforadores estándar pueden cortar hasta 2mm en chapas y 1.5mm en chapas de acero inoxidable.

2. TORNILLOS

Los perforadores mecánicos de la serie 55VAL utilizan tornillos de muy alta resistencia 140kg/mm².

Asimismo, gracias al rodamiento que incluyen, el rendimiento del perforador aumenta en un 200%. Esto quiere decir que requiere la mitad e fuerza.

Medidas en tabla de despiece



3. PERFORADORES DE CHAPA REDONDOS SIN RECTIFICAR

Existe una gama completa de perforadores de chapa redondos de Ø13mm a Ø102mm.



Hembra

Macho

Las piezas principales de los perforadores de chapa son el macho y la hembra.

Referencia	mm	Tornillo	Peso	Macho	Hembra
55VAL13	12,7 (1/2")	M8 x 1,25 540108R	0,1	54VAL1301	54VAL1302
55VAL14	14		0,1	54VAL1401	54VAL1402
55VAL15	15		0,1	54VAL1501	54VAL1502
55VAL16	16 (5/8")		0,1	54VAL1601	54VAL1602
55VAL18	18		0,1	54VAL1801	54VAL1802
55VAL19	19 (3/4")		0,1	54VAL1901	54VAL1902
55VAL20	20		0,1	54VAL2001	54VAL2002
55VAL22	22 (7/8")	M10 x 1,25 540110R	0,2	54VAL2201	54VAL2202
55VAL25	25 (1")		0,2	54VAL2501	54VAL2502
55VAL28	28 (1-3/32")		0,3	54VAL2801	54VAL2802
55VAL30	30	M12 x 1,5 540112R	0,3	54VAL3001	54VAL3002
55VAL32	32 (1-1/4")		0,3	54VAL3201	54VAL3202
55VAL35	34 (1-11/32")		0,5	54VAL3501	54VAL3502
55VAL37	35		0,4	54VAL3701	54VAL3702
55VAL38	38 (1-1/2")		0,6	54VAL3801	54VAL3802
55VAL40	40		0,6	54VAL4001	54VAL4002
55VAL43	43 (1-11/16")	540114R M14	0,7	54VAL4301	54VAL4302
55VAL45	45		0,7	54VAL4501	54VAL4502
55VAL47	47		0,8	54VAL4701	54VAL4702
55VAL49	49 (1-1/16")		0,8	54VAL4901	54VAL4902
55VAL50	50		0,9	54VAL5001	54VAL5002
55VAL51	51 (2")		1	54VAL5101	54VAL5102
55VAL52	52		1	54VAL5201	54VAL5202
55VAL55	55	540120R M20	1,6	54VAL5501	54VAL5502
55VAL60	60 (2-3/8")		1,7	54VAL6001	54VAL6002
55VAL62	62 (2-7/16")		1,7	54VAL6201	54VAL6202
55VAL63	63		1,7	54VAL6301	54VAL6302
55VAL76	76 (3")		2,2	54VAL7601	54VAL7602
55VAL89	89 (3-1/2")		3,2	54VAL8901	54VAL8902
55VAL91	91		3,3	54VAL9101	54VAL9102
55VAL102	102 (4")		3,8	54VAL10201	54VAL10202
55VAL116	116 (4-9/16")		4,5	54VAL11601	54VAL11602

■ 4. INSTRUCCIONES DE USO

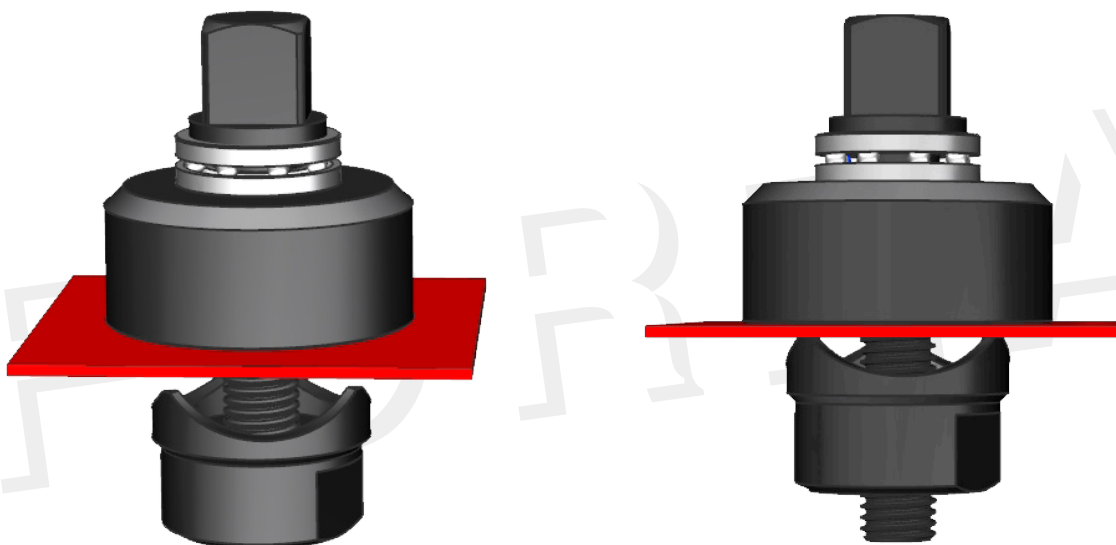
Haga un agujero en la chapa un poco más grande que el diámetro del tornillo del perforador.

Si es un tornillo de 10 haga un agujero de $\text{Ø}11$, si el tornillo es de 20 puede hacer el agujero previo de $\text{Ø}12$ y luego agrandarlo con un perforador de $\text{Ø}21$.

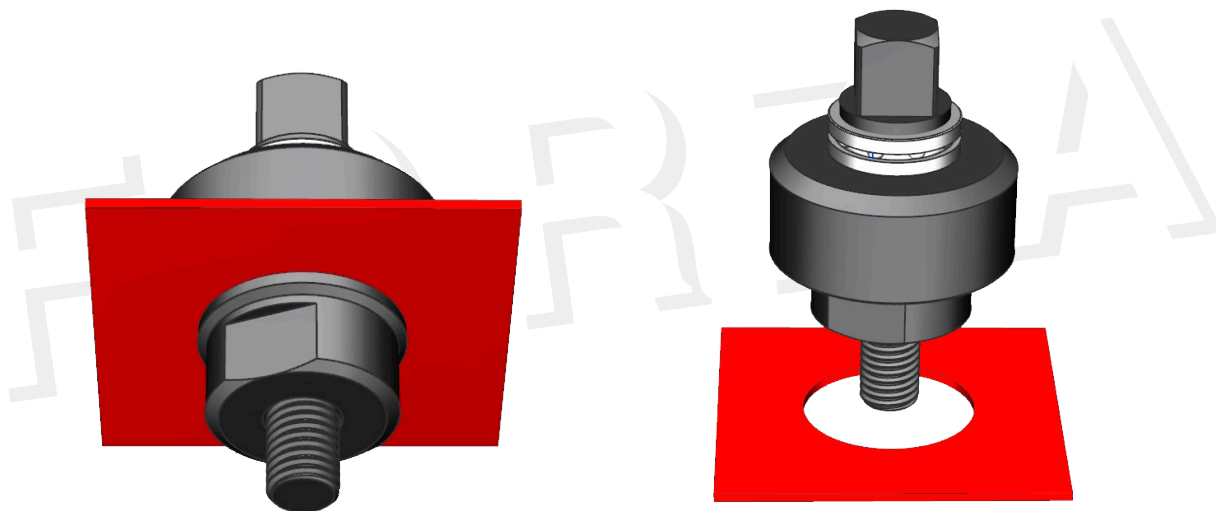


Si hace el agujero con una broca tenga cuidado de no dejar la rebamba como se ve en la figura anterior, si el agujero está muy justo y deja rebamba esta se introducirá en la rosca del tornillo. Al cortar no lo notará pero al intentar sacar el tornillo para soltar el perforador este se puede gripar.

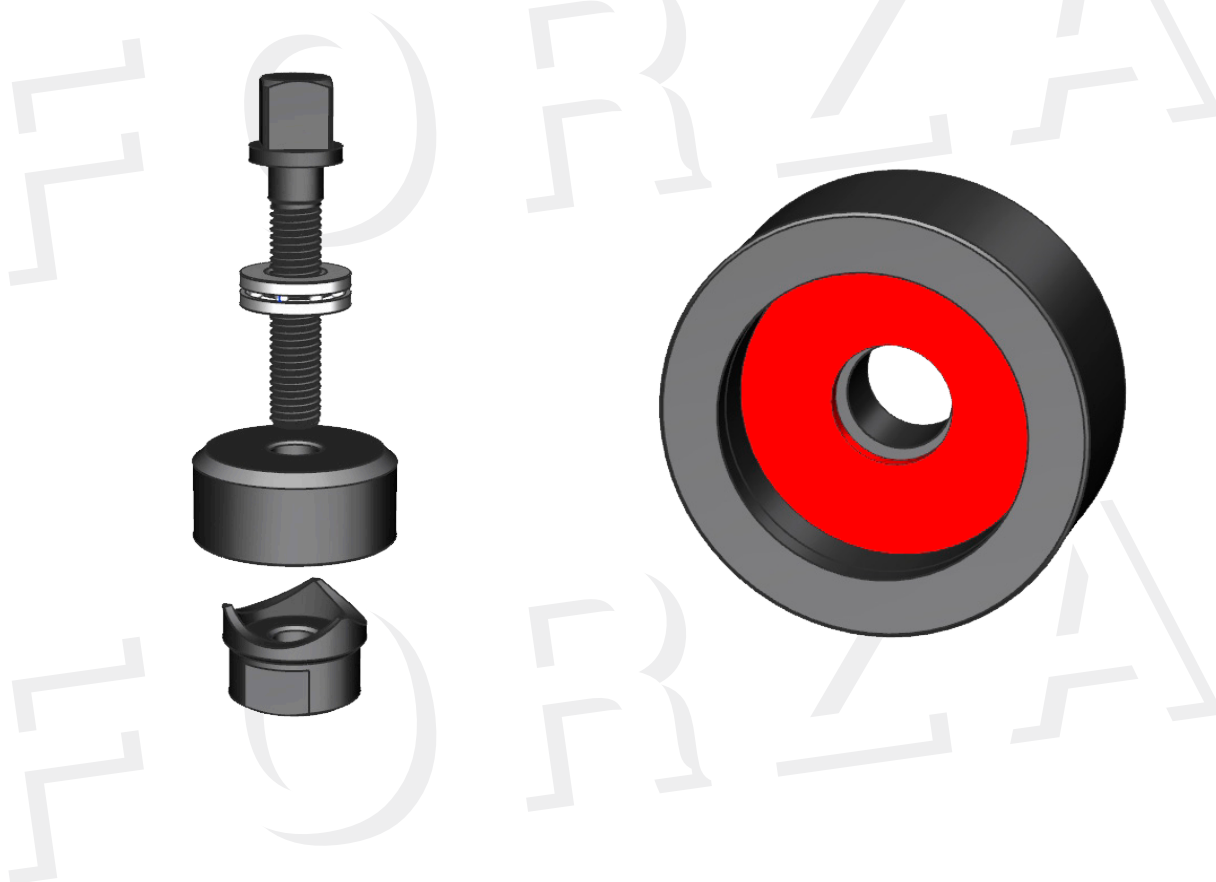
Coloque la chapa entre el macho y la hembra. Si el perforador y la chapa están bien engrasados el corte será mucho más fácil. Ajuste el tornillo con la mano hasta que el macho y la hembra toquen la chapa.



Gira el tornillo con una llave hasta que la superficie cortante del macho atraviese la chapa. Puede sacar el perforador completamente de la chapa cortada.



Desmóntalo desenroscando el tornillo (en este momento puede girar el tornillo si había rebaba). Elimine el recorte de chapa del interior de la hembra.





S.L. de Herramientas Especiales Forza

C/ San Miguel de Atxa, 24

01010 Vitoria

www.forza.es
